

# Application et entretien

## Reflexite® VC104+ Rigide / VC104+ Rigide Imagine

Pour les camions et les remorques aux surfaces rigides

Bulletin #APP-08

### Instructions d'application

La bande Reflexite® VC104+ Rigide / VC104+ Rigide Imagine peut être appliquée sur des camions neufs et d'occasion et sur des remorques ayant des surfaces **peintes** et rigides. Pour les surfaces non peintes comme celles en acier inoxydable, veuillez contacter Reflexite.

### Outils nécessaires

- Des chiffons propres
- Un cutter
- Une raclette recouverte d'un chiffon propre afin de ne pas endommager le produit
- Anciens véhicules uniquement : un tampon abrasif
- Solvant de nettoyage : Alcool isopropylique

### Température d'application

Afin de garantir une adhésion correcte entre la bande et le support propre, l'adhésif doit être appliqué lorsque la température du support et de la bande se situe entre 15° C et 38° C. La température doit rester stable pendant au moins une heure après l'application. NB : Il est recommandé de stocker la bande Reflexite VC104+ Rigide / VC104+ Rigide Imagine à température ambiante (23° C).

### Où appliquer la bande

Consultez les indications fournies dans le Règlement ECE 104 pour vous assurer que la bande soit placée au bon endroit sur le véhicule.

### Étape 1 : Préparation initiale

Véhicules d'occasion :

Vérifiez que le véhicule soit adapté à l'application. Évitez d'appliquer la bande sur des trous, des rivets, de la rouille ou sur de la peinture écaillée. La bande doit être appliquée sur une surface uniforme, propre et plane.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si le produit Reflexite est adapté à un emploi particulier et pour l'utilisation que veut en faire l'utilisateur. Nous incitons les utilisateurs à tester avec soin l'adhésion et la compatibilité des supports. La liste ci-dessous indique les recommandations par type de supports. Une mauvaise performance du produit induite par le support ou par une préparation inappropriée de la surface n'est pas de la responsabilité de Reflexite (Veuillez contacter le Centre technique européen Reflexite par téléphone au +353 51 359400 pour obtenir des informations supplémentaires).

#### Peintures polyuréthane bi-composant

Les peintures polyuréthanes bi-composant doivent être sèches avant de procéder à l'application de la bande Reflexite. Si la peinture n'est pas tout à fait sèche, le dégazement entraînera l'apparition de bulles d'air en dessous du produit appliqué et l'adhésif n'adhérera pas correctement. Reflexite recommande d'effectuer un test de dégazement avant d'appliquer la bande Reflexite. En ce qui concerne les durées de séchage, veuillez toujours suivre les conseils des fabricants de peinture. Tandis que la plupart des peintures sont sèches au toucher en quelques heures, en fonction de la couche primaire, du mélange de la peinture et de son épaisseur, un séchage correct peut parfois prendre beaucoup de temps, voire même une semaine.

#### Stratifié-verre et / ou surfaces enduites de gel

Les mêmes conseils que ceux mentionnés ci-dessus s'appliquent pour les matériaux composites comme les supports en stratifié-verre et / ou les surfaces enduites de gel, car le support doit être totalement sec avant application, dans le cas contraire cela provoquera un dégazement.

#### Les matières plastiques

Les polycarbonates et d'autres plastiques peuvent interagir avec l'environnement en absorbant ou en dégazant l'humidité, ce qui peut entraîner la formation de bulles d'air sur le film. Effectuer des tests préliminaires est essentiel afin de s'assurer qu'aucun effet négatif ne surviendra en raison de cette interaction.

# Application et entretien

## Reflexite® VC104+ Rigide / VC104+ Rigide Imagine

Pour les camions et les remorques aux surfaces rigides

Bulletin #APP-08

### Étape 2 : Nettoyage de la surface

Le but du nettoyage est d'enlever toute salissure ou impureté. Il est très important que la surface soit exempte de poussière et de graisse et, idéalement, lisse. Utilisez un chiffon propre imbibé d'alcool isopropylique pour nettoyer la surface dans un seul sens afin de ne pas étaler les impuretés. À l'aide d'un chiffon propre et sec, essuyez le produit de nettoyage avant évaporation. Répétez cette opération jusqu'à ce que la surface soit propre, c'est-à-dire jusqu'à ce que le chiffon ne récupère plus aucune salissure. Assurez-vous que l'alcool isopropylique se soit complètement évaporé avant de procéder à l'application.

#### Véhicules d'occasion :

Une étape supplémentaire est nécessaire pour les véhicules d'occasion : Après avoir effectué le procédé de nettoyage ci-dessus, frottez doucement la surface avec un tampon abrasif et nettoyez encore une fois avec de l'alcool isopropylique à l'aide d'un chiffon propre.

### Étape 3 : Alignement

Tracez une ligne de repères au stylo ou appliquez un morceau de bande-cache.

### Étape 4 : Application

Fixez l'extrémité de la bande sur la surface (à 20 mm du bord), retirez environ 1 mètre du film protecteur et fixez la surface de la bande en utilisant une raclette. Répétez cette opération sur toute la longueur du véhicule. Évitez de toucher le côté adhésif de la bande. Après avoir terminé, exercez une pression tout le long de la bande en utilisant une raclette, afin d'enlever les bulles d'air et les plis éventuellement formés.

Il est important de s'assurer que les bords de la bande aient correctement adhéré à la surface.

Une fois la vérification effectuée après l'application il ne doit plus y avoir de bulles d'air visibles. Si besoin, percez les bulles d'air à l'aide d'une épingle ou d'une lame aiguisée et appuyez.

NB : Tous les angles de la bande doivent être arrondis grâce à une paire de ciseaux ou une lame aiguisée. Il est recommandé de le faire avant l'application de la bande sur le véhicule, afin de ne pas endommager le support. Si un balisage contour total est réalisé, les angles de la bande peuvent se chevaucher.

### Étape 5 : Durée d'adhésion

Il est recommandé de ne pas déplacer le véhicule pendant 1 (une) heure après l'application.

## CONDITIONS D'ENTRETIEN

### Lavage à la main :

La bande Reflexite® VC104+ Rigide / VC104+ Rigide Imagine peut être lavée à la main à l'aide d'une brosse, d'un chiffon ou d'une éponge imbibée d'eau, de savon ou d'un détergent puis rincée à l'eau claire.

### Lavage haute pression :

Spray manuel haute pression standard / Poste de lavage automatique pour les camions ou les voitures :

- Pression maximale- 1200 PSI / 80 bar
- Eau maximum / Solution de lavage 60° C
- Utilisez une buse à jet conique 40°
- Une lance ou un jet de nettoyage ne devant pas dépasser un angle de plus de 45° C à partir de la perpendiculaire à la surface de marquage
- Tenez le jet de nettoyage au minimum à 60 cm du produit

Lorsque vous utilisez un produit de nettoyage ou un produit dégraissant assurez-vous qu'il soit adapté aux véhicules et suivez les recommandations du fabricant en ce qui concerne la dilution. Rincez abondamment après avoir aspergé le véhicule. Un contact prolongé entre la bande et le produit de nettoyage ou le produit dégraissant peut endommager la bande. Un contact prolongé conjugué à une exposition aux rayons du soleil

# Application et entretien

## Reflexite® VC104+ Rigide / VC104+ Rigide Imagine

*Pour les camions et les remorques aux surfaces rigides*

Bulletin #APP-08

peut aggraver l'effet négatif du produit de nettoyage ou du produit dégraissant et entraîner des dégâts encore plus importants.

N'utilisez pas de solvants pour nettoyer le film, étant donné qu'ils peuvent endommager le produit. Si le savon ou le détergent ne suffisent pas pour nettoyer le film, la bande VC104+ Rigide / VC104+ Rigide Imagine peut être frottée doucement avec un chiffon imbibé d'alcool isopropylique afin de faire disparaître les tâches.

**Important :** Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si les conditions d'entretien choisies sont appropriées ou non.

### NOTE IMPORTANTE

Tous les produits Reflexite® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication.

Toute information publiée concernant les produits Reflexite® est basée sur la recherche, que Reflexite® considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles.

Étant donné la variété des applications et utilisations des produits Reflexite® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

#### **Reflexite European Conversion Center**

Unit 5, Cleaboy Business Park,  
Old Kilmeaden Road, Waterford, Ireland.

Tel. +353 51 359400

Fax. +353 51 359459

[www.reflexite.eu](http://www.reflexite.eu)

Reflexite® is a registered trademark of Reflexite Corporation, Avon CT, USA

Technical Publication EU-APP-08, Pub. Juin 2010

© 2010, Reflexite Europe