

Application et entretien

Reflexite® VC104 Souple et Thermocollant

Pour les camions et les remorques aux surfaces souples

Bulletin #APP-09

Instructions d'application

La bande Reflexite® VC104 Souple et thermocollante peut être appliquée sur des camions et des remorques équipés de bâches neuves en PVC. L'application sur des bâches anciennes / usées n'est pas recommandée.

Les bâches

La performance de l'adhésif dépend beaucoup de la surface de la bâche. Chaque type de bâche doit être testé individuellement sur sa compatibilité avec la bande. Les graphiques imprimés par une technique digitale, par écran ou par pochoir et utilisant des enduits lustrés ou des vernis pour obtenir une durabilité supplémentaire doivent être testés sur leur adhésion avec la bande Reflexite® VC104 Souple et Thermocollante. La société Reflexite ne pourra être tenue responsable de toute mauvaise adhésion sur des enduits lustrés ou des bâches prétraitées. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que la bâche soit compatible pour l'application et d'approuver le procédé selon ses propres paramètres de transfert.

Outils nécessaires

- Des chiffons propres
- Un cutter
- Solvant de nettoyage : Alcool isopropylique
- Un pistolet à air chaud mobile ou un équipement de soudure à air chaud similaire

Température d'application

Afin de garantir une adhésion correcte entre la bande et la bâche propre, la bande Reflexite® VC104 Souple et thermocollante doit être appliquée lorsque la température de la bande et de la bâche se situe entre 15° C et 38° C. La température doit rester stable pendant au moins une heure après l'application. NB : Il est recommandé de stocker la bande Reflexite® VC104 Souple et Thermocollante à une température comprise entre 18° C et 28° C.

Où appliquer la bande

Il est recommandé d'appliquer la bande au minimum 15 cm au dessus des attaches. Consultez les indications fournies dans le Règlement ECE 104 pour vous assurer que la bande soit placée au bon endroit sur le véhicule. Rendez-vous sur www.ece104.com pour plus d'informations.

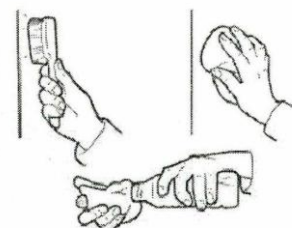
Étape 1 : Préparation initiale

La bande doit être appliquée sur une surface plane. Tendez-la légèrement à l'une des extrémités tout en vous assurant qu'elle soit bien plate. Pour cela, vous pouvez par exemple placer un poids à l'une des extrémités de la longueur de la bâche.

Il est recommandé de ne pas trop tendre la bâche pendant l'application.

Étape 2 : Nettoyage de la surface

Le but du nettoyage est d'enlever toute salissure ou impureté. Il est très important que la surface soit exempte de poussière et de graisse et, idéalement, lisse. Utilisez un chiffon propre imbibé d'alcool isopropylique pour nettoyer la surface dans un seul sens afin de ne pas étaler les impuretés. À l'aide d'un chiffon propre et sec, essuyez le produit de nettoyage avant évaporation. Répétez l'opération jusqu'à ce que la surface soit propre, c'est-à-dire jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de salissures visibles et de transferts de polluants sur le chiffon. Assurez-vous que la surface soit sèche et que l'alcool isopropylique se soit complètement évaporé avant de procéder à l'application.



Étape 3 : Alignement

Un stylo ou une bande-cache peuvent être utilisés si vous avez besoin de tracer une ligne droite de repères.

Application et entretien

Reflexite® VC104 Souple et Thermocollant

Pour les camions et les remorques aux surfaces souples

Bulletin #APP-09

Étape 4 : Application- Instructions d'application de l'air chaud

Veillez toujours suivre les instructions de sécurité et d'utilisation du fabricant lorsque vous utilisez un équipement d'application à air chaud.

Reflexite recommande l'utilisation d'un pistolet à air chaud mobile ou d'une machine de soudure à air chaud. Il s'agit, selon Reflexite, de la meilleure méthode d'application de la bande Reflexite® VC104 Souple et Thermocollante. Reflexite ne recommande pas l'utilisation de pistolets à air chaud portatifs pour appliquer la bande Reflexite® VC104 Souple et Thermocollante.

Trois paramètres jouent un rôle important lors de l'application de la bande Reflexite® VC104 Souple et Thermocollante : la température, la vitesse (ou la durée) et la pression. Avant d'appliquer la bande sur la bâche, assurez-vous que ces paramètres permettent l'adhésion désirée à la surface. Sur un morceau de bâche restant, testez la solidité de l'adhésion après avoir laissé refroidir (environ 5 minutes) et changez les paramètres de l'équipement si nécessaire pour obtenir une adhésion permanente. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que les paramètres corrects soient programmés afin d'obtenir une adhésion permanente entre la bande et la bâche.

Important : Les bâches imprimées et / ou enduites nécessitent généralement des températures plus élevées ou des vitesses moins importantes que celles qui ne le sont pas. Ne surchauffez pas la bande, la chaleur appliquée doit être la chaleur minimum permettant d'obtenir l'adhésion souhaitée.

Placez la bande Reflexite® VC104 Souple et Thermocollante dans l'équipement conformément aux instructions du fabricant et en vous assurant que le côté adhésif soit en contact avec la bâche. Chauffez l'équipement à air chaud pendant une minute avant d'envoyer la chaleur sur la bande.

La largeur du rouleau de pression et de la buse à air chaud de l'équipement doit être égale ou supérieure à la largeur du produit à appliquer (50 mm selon le Règlement ECE104). La buse à air chaud doit être paramétrée de façon à ce que l'air chaud soit soufflé vers la bâche et vers le côté adhésif de la bande.

Placez la bande devant être appliquée à 20 mm du bord de la bâche, à la hauteur recommandée par le Règlement ECE104 et commencez l'application à partir de l'extrémité inférieure de la longueur de la bâche et en utilisant les paramètres les mieux adaptés.

La température, la vitesse de marche et la distance typiques entre la buse à air chaud et le produit varient selon la machine utilisée et dépendent du type de bâche. Néanmoins, les paramètres suivants peuvent être utilisés comme des indications lorsque vous vous servez de pistolets à air chaud mobiles sur des bâches non peintes / non enduites :

- La chaleur de l'air chaud doit être comprise entre 100° C et 160° C.
- La vitesse de marche typique se situe entre 2-4 mètres par minute.
- La distance de la buse peut varier entre 5 mm jusqu'à 30 mm.

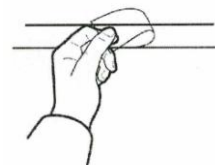
NB : Tous les angles de la bande doivent être arrondis grâce à une paire de ciseaux ou une lame aiguisée. Il est recommandé de le faire avant l'application de la bande sur la bâche.

Étape 5 : Durée d'adhésion

L'adhésion atteint sa solidité maximale dès que le produit refroidit. Cependant, vous devez faire attention lorsque vous enroulez la bâche afin de vous assurer qu'il n'y ait pas de courbes ni de plis. La bâche doit être pliée de manière à ce que la bande soit à l'extérieur et non pliée à l'intérieur.

Étape 6 : Après l'application

La bande est dotée d'un film protecteur transparent en polyester sur sa surface et devant être retiré une fois la bande appliquée. Une fois le processus d'application terminé, vous



Application et entretien

Reflexite® VC104 Souple et Thermocollant

Pour les camions et les remorques aux surfaces souples

Bulletin #APP-09

devez faire attention lorsque vous enroulez la bâche afin de vous assurer qu'il n'y ait pas de courbes ni de plis.

Conditions d'entretien

Lavage à la main :

La bande Reflexite® VC104 Souple et Thermocollante peut être lavée à la main à l'aide d'une brosse, d'un chiffon ou d'une éponge imbibée d'eau, de savon ou d'un détergent puis rincée à l'eau claire.

Lavage haute pression :

Spray manuel haute pression standard / Poste de lavage automatique pour les camions ou les voitures :

- Pression maximale- 1200 PSI / 80 bar
- Eau maximum / Solution de lavage 60° C
- Utilisez une buse à jet conique 40°
- Une lance ou un jet de nettoyage ne devant pas dépasser un angle de plus de 45° C à partir de la perpendiculaire à la surface de marquage
- Tenez le jet de nettoyage au minimum à 60 cm du produit

Lorsque vous utilisez un produit de nettoyage, suivez les recommandations du fabricant en ce qui concerne la dilution. Rincez abondamment après avoir aspergé le véhicule.

Important : N'utilisez pas de solvants pour nettoyer la bande car ils peuvent endommager le produit. Si le savon ou le détergent ne nettoient pas correctement le film, frottez délicatement avec un chiffon imbibé d'alcool isopropylique afin de faire disparaître les tâches.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits Reflexite® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication.

Toute information publiée concernant les produits Reflexite® est basée sur la recherche, que Reflexite® considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles.

Étant donné la variété des applications et utilisations des produits Reflexite® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

Reflexite European Conversion Center

Unit 5, Cleaboy Business Park,
Old Kilmeaden Road, Waterford, Ireland.

Tel. +353 51 359400

Fax. +353 51 359459

www.reflexite.eu

Reflexite ® is a registered trademark of Reflexite Corporation, Avon CT, USA

Technical Publication EU-APP-09, Pub. Octobre 2009

© 2009, Reflexite Europe