

# Instructions d'application

## Reflexite® Film 2014

Pour les accessoires conformes à la norme EN13356

Bulletin #APP-16

### Informations générales

Le film rétroréfléchissant Reflexite® 2014, résistant aux conditions climatiques les plus extrêmes, est conçu pour être soudé haute fréquence sur un support en vinyle de différentes formes. Pour plus d'informations sur le film Reflexite® 2014, veuillez consulter la fiche technique du produit, disponible sur simple demande auprès de votre représentant Reflexite.

### Conseils de soudure

Afin de souder le film Reflexite® 2014 sur un support en vinyle, de nombreux aspects doivent être pris en compte. On peut notamment citer :

- L'équipement utilisé
- Les outils utilisés
- Les paramètres de soudure tels que la puissance, la durée etc.
- Le support en vinyle utilisé

Souder le film Reflexite® 2014 peut entre autres nécessiter une puissance plus importante, des conditions de soudure différentes que le vinyle standard, essentiellement pour écarter les prismes et faire en sorte que le film en vinyle supérieur adhère aux supports en vinyle. Si vous ne parvenez pas à obtenir une adhésion correcte, lisez les instructions suivantes :

- Augmentez la puissance appliquée et augmentez progressivement la durée et la pression jusqu'à obtenir une adhésion appropriée. Les conditions de soudure spécifiques dépendent de l'équipement de chaque utilisateur.
- Les outils utilisés doivent alors être pris en considération. Reflexite recommande l'utilisation du laiton permettant d'écarter les prismes.

Veuillez contacter votre représentant Reflexite pour plus d'informations.

### Conseils d'impression

- La surface doit être propre et sèche. Veuillez vous assurer que les zones destinées à l'impression ont été entièrement nettoyées. Reflexite recommande l'utilisation d'alcool isopropylique ou d'un produit de nettoyage similaire.
- Pendant le nettoyage, assurez-vous que le même chiffon ne soit pas utilisé pour nettoyer la totalité du matériel. Étant donné que la saleté récupérée au cours du nettoyage s'accumule sur le chiffon utilisé, ce dernier ne permettra pas de nettoyer correctement tout le matériel.
- Après avoir nettoyé, laissez sécher la surface et imprimez dans les 24 heures suivant le nettoyage.
- L'encre utilisée doit être compatible avec le PVC. Reflexite recommande l'utilisation des produits suivants de la société Sericol ; Encre : Sericol Polyplast ; Diluant : ZV 541 Rigid Vinyl Thinner.

Veuillez contacter les fabricants pour plus d'informations.

Les produits mentionnés ci-dessus sont des suggestions basées sur des tests réalisés en laboratoire par Reflexite mais aussi sur l'expérience. D'autres encres n'apparaissant pas dans la liste de nos recommandations sont disponibles sur le marché et sont tout à fait satisfaisantes.

#### NOTE IMPORTANTE

Tous les produits Reflexite® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits Reflexite® est basée sur la recherche, que Reflexite® considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits Reflexite® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

#### Reflexite European Conversion Center

Unit 5, Cleaboy Business Park,  
Old Kilmeaden Road, Waterford, Ireland.

Tel. +353 51 359400

Fax. +353 51 359459

[www.reflexite.eu](http://www.reflexite.eu)

Reflexite® is a registered trademark of Reflexite Corporation, Avon CT, USA

Technical Publication EU-APP-16 Pub. Décembre 2009

© 2009, Reflexite Europe